



Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-W-0705.2017.001

Manufacturer: **Fronberg Guss GmbH**
Maximilianstr. 13
DE – 92421 Schwandorf

Plant(s): **Maximilianstr. 13**
DE – 92421 Schwandorf

The above mentioned company fulfils the

**standard quality requirements for fusion welding
of metallic materials**

according to

DIN EN ISO 3834-3

Contract: 18727428

Valid until: October 2020

Munich, October 24, 2017

Certification Body
Material and Welding Technology


Frank Steidl



EQ2506593

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



The following range is certified according to DIN EN ISO 3834-3

Scope of production:
- cylinder heads
- crankcases
- pump and gearbox housing

Base material(s):
(Group(s) according to EN ISO/TR 15608)
- 71
- 72.1

Dimension of items:
Thickness up to 100 mm, max. length 5 m,
max. \varnothing 3500 mm, max. piece weight 12,5 t

Welding processes:
(Process numbers according to EN ISO 4063)
111 Manual metal arc welding

Welding supervisor: Mr. Frank Walter (welding engineer)
Deputy: Mr. Stefan Reiser

Personnel for non-destructive testing:
Responsible: Mr. Frank Walter
Deputy: Mr. Stefan Reiser

All other relevant data are detailed in our report no R-000018727428-17.

Remarks:
None



General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0705.2017.001

Hersteller: **Fronberg Guss GmbH**
Maximilianstr. 13
DE – 92421 Schwandorf

Fertigungsstätte(n): **Maximilianstr. 13**
DE – 92421 Schwandorf

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**Standard-Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

DIN EN ISO 3834-3

Auftragsnummer: 18727428

gültig bis: Oktober 2020

München, 24. Oktober 2017

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Frank Steidl



EQ2506593

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach DIN EN ISO 3834-3
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Zylinderköpfe - Kurbelgehäuse - Pumpen- und Getriebegehäuse
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 71 - 72.1
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 100 mm, Länge bis 5 m, max. \varnothing 3500 mm, max. Stückgewicht 12,5 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen
Schweißaufsicht:	Hr. Frank Walter (SFI)
Vertreter:	Hr. Stefan Reiser
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	
Verantwortlich:	Hr. Frank Walter
Vertreter:	Hr. Stefan Reiser

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-000018727428-17 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.